IRDA SMD & BGA Rework Station T862

Manual del Usuario

Puhui Technology (Taian). CO., LTD.

Índice

1- Características……..……..2
2- Parámetros técnicos……2
3- Lista de Contenido…...……..……2
4- Descripción de las partes principales ……..…….3
(1) Cuerpo Principal……3
(2) Panel Frontal……4
(3) Panel Trasero……4
(4) Soporte de enfoque ……5
5- Instalación……6
(1) Instalar la vara guía……6
(2) Instalar el disco centrador……6
(3) Ensamblaje Completo……6
(4) Conectando el cable de la lámpara……...…...7
6- Instrucciones de Operación……7
(1) Comienzo……7
(2) Operación de desoldadura……8
(3) Operación de soldadura……8
(4) Usando el hierro soldador……9
7. Precaución! ……9
8. Garantía……...……10

Características

1. Uso de tecnología de soldadura infrarroja, la cual se desarrolla de manera independiente.
2. Uso de una lámpara de calentamiento infrarrojo. El calor atraviesa fácilmente y se distribuye de manera uniforme, lo cual supera las desventajas (quema de elementos) de las máquinas tradicionales de soldadura.
3. De fácil operación. Sólo necesita un día de entrenamiento y puede operarla con habilidad.
4. No se requieren herramientas de desoldar. Está máquina puede realizar ese trabajo en todos los componentes entre 0.5 and 20mm.
5. Esta máquina posee un sistema de calentamiento-derretimiento de 650W. Su área de calentamiento es de 80x120mm.
6. Calentamiento infrarrojo sin flujo de aire caliente. No hay impacto en los pequeños elementos circunyacentes. Es apropiada para todos los elementos, especialmente componentes micro Bga.

Parámetros Técnicos

Voltaje y Frecuencia	AC220/110v 50/60Hz
Potencia de Salida	600W
Temperatura	100 ºC – 350 ºC

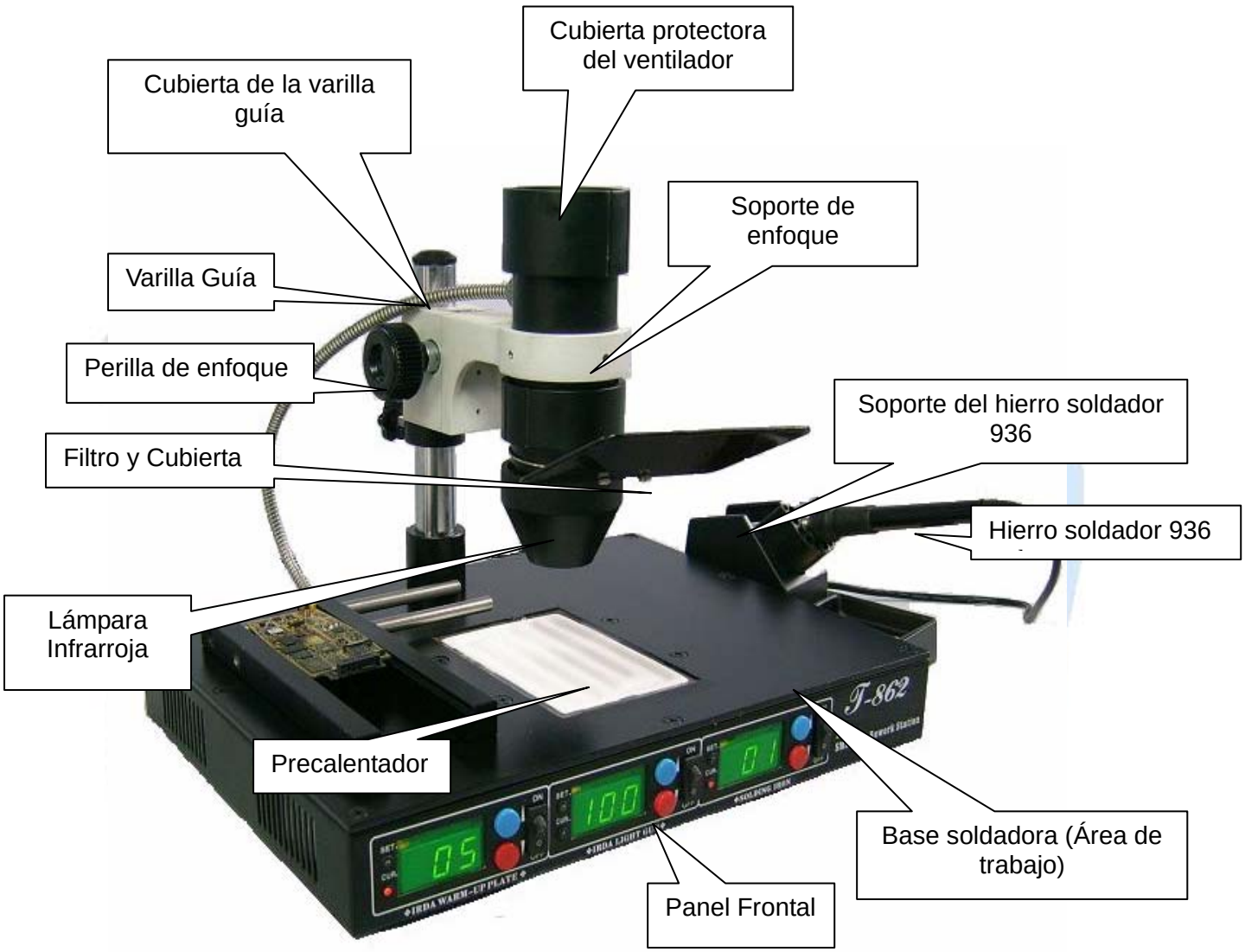
Lista de contenido

Base soldadora	1
Varilla Guía	1
Disco centrador	1
Conjunto de la lámpara	1
Soporte de PCB	1
Cable de poder	1
Hierro soldador	1
Soporte del hierro soldador	1
Manual de Usuario	1

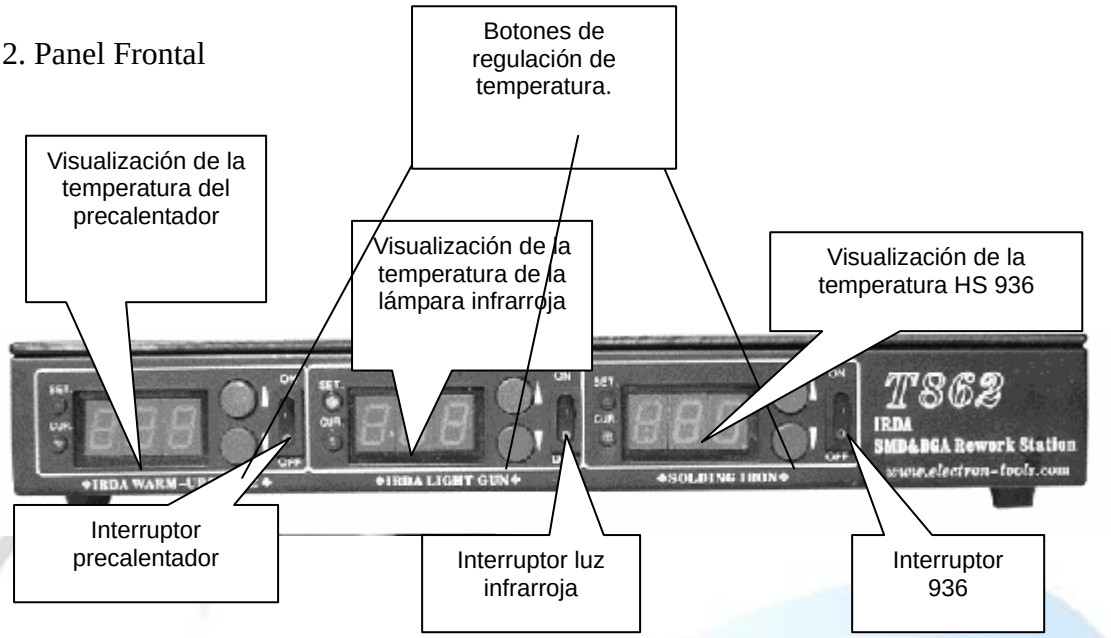
DRAGON GROUP CHINA
TECHNOLOGIES GOING BEYOND

Descripción de las partes principales

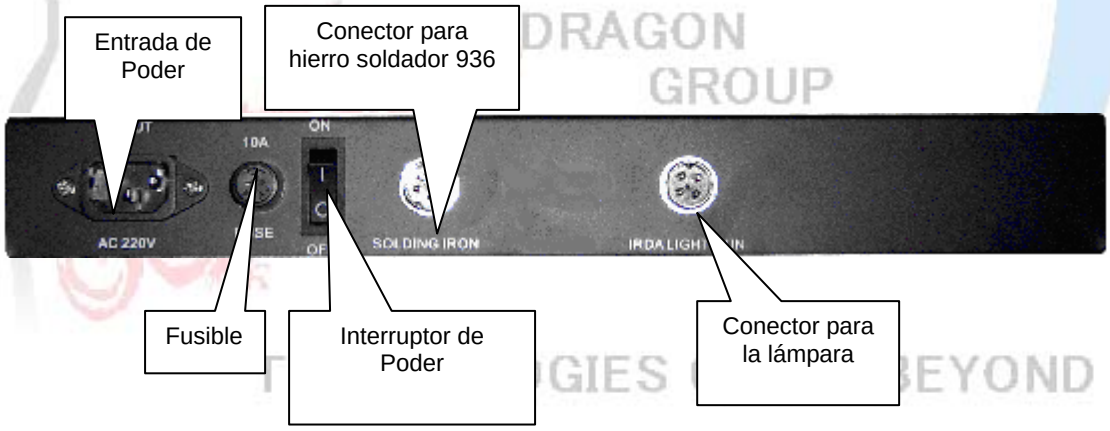
1. Cuerpo Principal



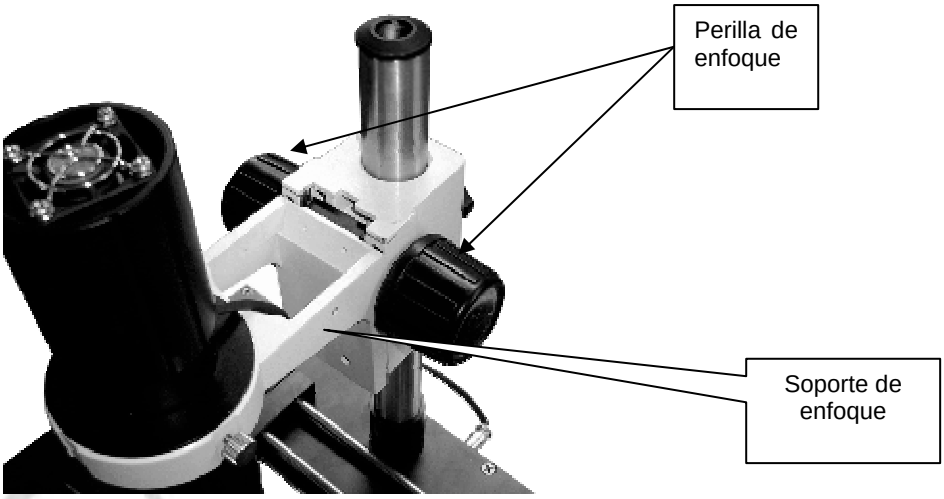
2. Panel Frontal

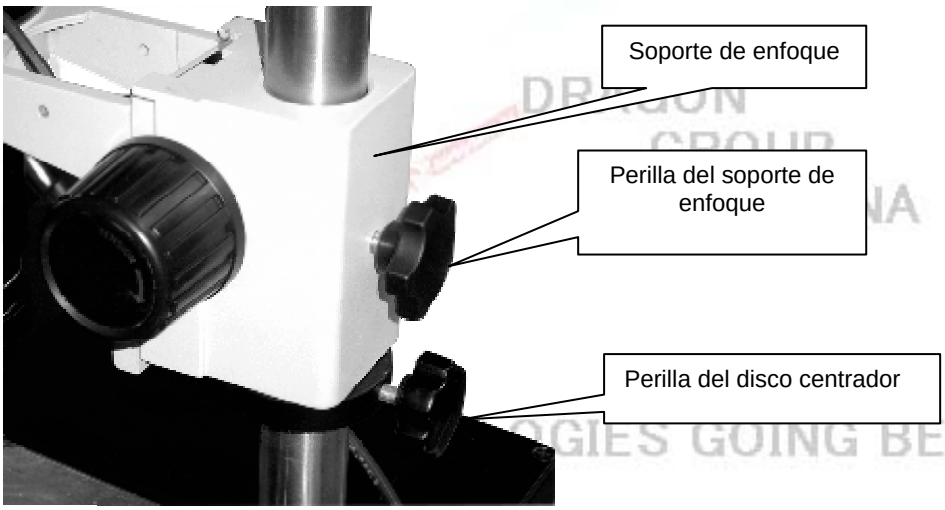


3. Panel Trasero



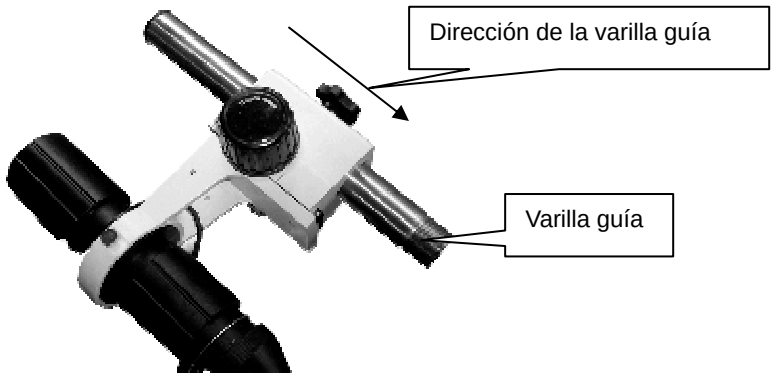
4. Soporte de Enfoque.





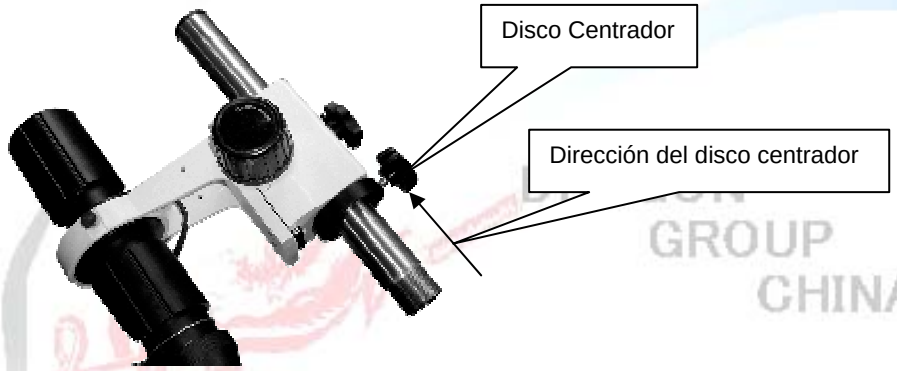
Instalación

1. Instale la varilla guía. Afloje la perilla del soporte de enfoque; coloque la varilla guía como lo indica la dirección de la flecha.



2. Inserte el disco centrador, afloje la tuerca del disco centrador, coloque el disco de la manera como apunta la flecha y sujete la perilla a la altura apropiada.

.

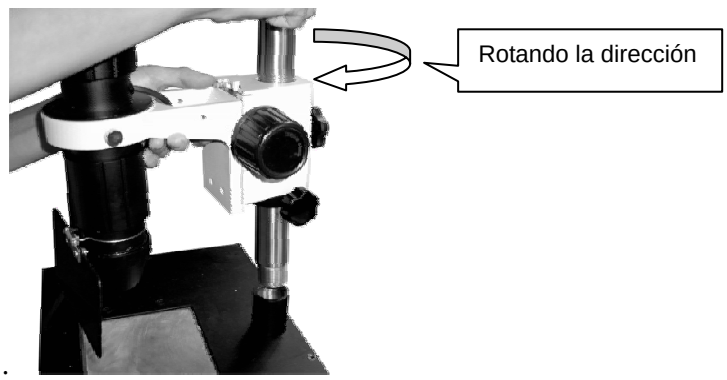


3. Ensamblaje de la máquina.

① Afloje la perilla del soporte de enfoque.

③Levante el soporte de enfoque, haga que la varilla guía apunte a la perilla correspondiente en la base, luego rote la varilla guía.

③ Asegure el soporte de enfoque rotando la perilla de éste.

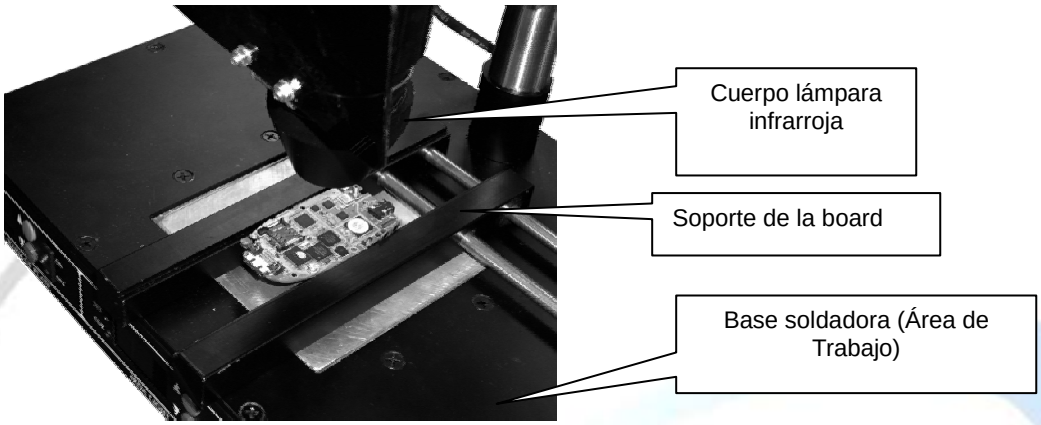


.

4. Conectando el cable de la lámpara

②Lleve el adaptador del cable de conexión y conéctelo en el lugar de conexión de la lámpara infrarroja.
②Gire el tornillo de ajuste en la dirección de las manecillas del reloj.

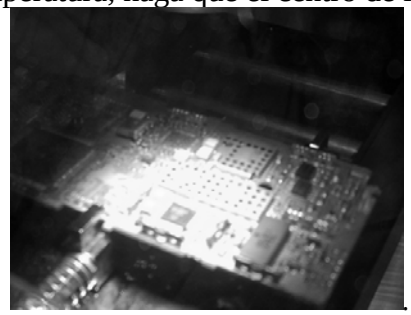
Instrucción de Operación



1. Comienzo
①Evalúe si la lámpara infrarroja, sensor de temperatura y la línea de poder están bien conectadas.
②Prenda el interruptor de encendido, luego use el auto-chequeo primero (el valor previo establecido y demostrado en el monitor de visualización antes de prender la máquina).
③Coloque la PCB en la ranura correspondiente en el soporte PCB, y ajuste las perillas del disco centrador y soporte de enfoque. Asegúrese de que la PCB board esté en una posición segura, Acomode la altura de la lámpara infrarroja, la altura ideal entre la lámpara y el componente es de 20-30mm.
④Seleccione la temperatura apropiada de la lámpara infrarroja entre 60-350℃, de acuerdo al tamaño del chip que necesita ser desoldado. Cuando desuelda chips que están alrededor 15x15mm, ajuste la temperatura de la lámpara a 240-300℃. Cuando desuelde chips acerca de 30x30mm, ajuste la lámpara a 300-350℃. El rayo infrarrojo alumbra directamente, y es más fuerte cuando la temperatura está sobre 350℃ (debe poner atención a la sincronización y prevenir la quema del chip).
⑤ Ajuste el foco. El diámetro focal mínimo del cuerpo de la lámpara es de 15mm; el máximo está por encima de los 30mm, ajústelos de acuerdo a los diferentes chips. Usualmente, la altura ideal entre la lámpara y el chip es de 20-30mm.
Ajuste la perilla de enfoque por el tamaño del chip. Es ideal que el punto de brillo cubra todo el chip.
⑥ Encienda los dos interruptores en el panel frontal para el precalentador y la lámpara infrarroja.

2. Operación de desoldadura

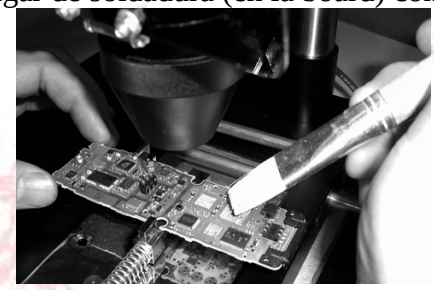
①Ajuste la temperatura, haga que el centro de la lámpara apunte al chip sin soldar.



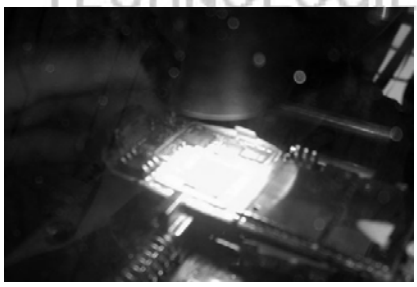
①Una vez que el estaño esté suficientemente derretido, remueva el chip.

3. Operación de soldadura

① Limpie el lugar de soldadura (en la board) con una brocha.



② Coloque las bolas de estaño y esparza flux (no una muy gruesa capa, más bien una capa delgada), en el placa soldadora.



③ Coloque el chip en el lugar preciso después de que el solvente volatilice el flux, caliente las bolas de estaño hasta que se derritan y suelde el chip.

4. Utilizando el hierro soldador libre de plomo

Prenda el poder general de la máquina, establezca la temperatura, encienda los interruptores.

Precaución!

1. No corte el poder tan pronto el trabajo está finalizado. Debe esperar a que el ventilador enfríe el cuerpo de la lámpara.
2. Mantenga la lámpara limpia y la ventilación libre de cualquier obstáculo u obstrucción.
3. La varilla guía y el soporte de enfoque deben ser lubricados regularmente.
4. Quite el cable de poder si no usa la máquina por un tiempo prolongado.
5. Tenga cuidado de operar en altas condiciones de temperatura.

Declaración de Garantía

Recordatorio: Estas máquinas son muy pesadas, entre 8 y 15 kgs y no están diseñadas para ser trasportadas en aviones, pero en containers que no se mueven. No somos la compañía de envío, el personal del avión, los agentes de aduana o el transportista en tu país y por lo tanto no tomamos responsabilidad en el daño causado en el envío.

Corolario: Cuando nuestras máquinas pasan el control de calidad, son probadas, 100% nuevas y en perfectas condiciones.
Estas máquinas vienen por módulos. Si recibe uno defectuoso o dañado, estaremos felices de reemplazarlo. Sin embargo, no reemplazamos la máquina completa; esto no está cubierto por nuestra garantía.

Cualquiera de estas máquinas son extremadamente sensibles la estabilidad de poder. Debe usar una fuente de alimentación profesional DC para conectarlas. El infrarrojo puede quemar o funcionar mal si no utiliza una correcta máquina de alimentación DC. DGC es responsable de brindar una guía apropiada del uso y la instalación de la máquina; si no sigue las instrucciones, la garantía será anulada.

ESTE MANUAL ES DESARROLLADO POR DGC GROUP , SOLO Y EXCLUSIVO PARA SUBSIDIARIAS DE DRAGON GROUP CHINA , ASOCIADOS Y CLIENTES. SE PROHIBE CUALQUIER REPRODUCCION O COPIA PARCIAL O TOTAL.